



晨田机床 Sichuan Chentian Machine Tool Manufacturing Co., Ltd .

VMC-866A (0I-MF (5))		Specification table		classification	Model code				editi on
project				SPECIFICATIONS					
工作范围		Capacity							
X 轴行程	X-axis travel	mm	800						
Y 轴行程	Y-axis travel	mm	600						
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	600						
工作台面至主轴端面	Distance from table(pallet) top to spindle end	mm	105-705						
工作 台		Table							
工作台面面积	Table size (LxW)	mmxmm	1000x550						
最大荷重	Permissible mass of workpiece	Kg	500						
工作台面的样式	Table working surface configuratin	Mm	18Tx100x5						
主 轴		Spindle							
主轴转速	Spindle speeds	Min	8000						
最大扭矩	Max. spindle torque	N·M	105						
传动方式	Transmission	Belt							
进 给 率		Feedrate							
快速位移	Rapid traverse	m/min	36/36/36						
切削进给率	Feedrate	m/min	10						
自动换刀系统		A.T.C		Arm type					
刀柄型式	Tool shank(nominal size,NO.)	BT-40							
刀柄拉杆	Retention knob(nominal size,NO.)	MAS-P40T-I							
刀具数	Tool storage capacity	24							
刀具最大外径(相邻刀)	Max. tool diameter(with adjacent tools)	Mm	78						
刀具最大外径(非相邻刀)	Max. tool diameter(without adjacent tools)	Mm	150						
刀具最大重量	Max. tool mass	Kg	8						
刀具最大长度	Max. tool length	Mm	300						
换刀时间(tool to tool)	Tool change time (tool to tool 50Hz)	Sec	1.8						
换刀时间(chip to chip)	Tool change time (chip to chip50Hz)	Sec	3						
选刀方式	Tool selection	Random							
马 达		Motors		FANUC		Motor type			
主轴马达	Spindle motor (30min/cont)	KW	7.5/11		βil 8/12000				
X 轴伺服马达	X-axis feed motor	KW	2.4		Bis 12/3000				
马达输出扭矩	Const torque	Nm	11						
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 40xP12						
Y 轴伺服马达	Y-axis feed motor	KW	3		βis 22/3000				
马达输出扭矩	Const torque	Nm	20						
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 40xP12						



VMC-857A (0I-MF (5))		Specification table		classification	Model code	editi on
project				SPECIFICATIONS		
Z 轴伺服马达	Z-axis feed motor	KW	3	βis 30/2000		
马达输出扭矩	Const torque	Nm	27			
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 40xP12			
切削水箱马达	Coolant pump motor	KW	50HZ-0.7/50HZ-0.7			
三轴轨道		Guide way				
X 轴轨道	X guide way	45				
Y 轴轨道	Y guide way	45				
Z 轴轨道	Z guide way	45				
所需动力源		Power sources				
电力需求	Electrical power supply	KVA	20			
空压压力	Compressed air pressure	Mpa	0.6			
空压流量	Compressed air flow rate	L/min	400			
各箱体容量						
润滑油箱容量	Lubricant tank	L	3			
机台尺寸		Machine size				
机台总高	Height of machine	Mm	2700			
占地空间 (宽 * 深)	Floor space	Mmxmm	2490x2755			
机台重量	Mass of machine	Kg	5500			
其他		Miscellaneous				
三轴定位精度	Positioning accuracy X、Y、Z	mm	0.01			
三轴重复定位精度	RepeatabilityX、Y、Z	mm	0.008			
标准及选择性附件		Standard & Option				
全封闭式护罩	Full enclosure guarding	●				
工作灯	Work light	●				
警示灯	Alarm lamp	●				
电气箱热交换器	Heat exchanger	●				
刚性攻牙	Rigid tapping	●				
螺旋卷屑+蓄屑车	Chip conveyor (auger typer)	■				
10000rpm 主轴	10000 rpm spindle	■				
15000rpm 主轴	15000 rpm spindle	△				
主轴冷却	Spindle oil chiller	■				
主轴中央喷水 (30bar)	C.T.S Form A (30bar)	■				
主轴外吹气	Tool tip air blow system	■				
自动刀具长度量测	Auto tool length measurement (A.T.L.M)	■				
自动工件量测	Automatic workpiece measurement	■				
排屑机及蓄屑推车	Chip conveyor outside machine & chip bucket	●				



晨田机床

Sichuan Chentian Machine Tool Manufacturing Co., Ltd .

VMC-857A (01-MF (5))	Specification table	classific ation	Model code	editi on
project			SPECIFICATIONS	
油水分离机	Oil skimmer		■	
电气箱冷却机	Air conditioner		■	
第四轴预备	Rotary table preparation		■	
手动尾座(第四轴用)	Manual tail stock for rotary table		■	
刀臂式(30T)自动换刀单元	ARM (30T) ATC		△	
环绕冲屑装置	Surrounding coolant system		■	
光学尺	Linear Scale		△	
自动门	Auto door		△	

- : standard fitting /S.T.D ■ : Standard optional/ O.P.T(DESIGNED)
- △ : Special optional/ (O.P.T) X: No such accessories/N.A