



晨田机床 Sichuan Chentian Machine Tool Manufacturing Co., Ltd .

VMC-1580L (FANUC 0I-MF plus (5))		Specification table		classification		Model code		edition	
project				SPECIFICATIONS					
工作范围		Capacity							
X 轴行程	X-axis travel	mm	1500						
Y 轴行程	Y-axis travel	mm	800						
Z 轴行程	Z-axis travel	mm	700						
工作台面至主轴端面	Distance from table(pallet) top to spindle end	mm	130-830						
工作 台		Table							
工作台面积	Table size (LxW)	mmxmm	1600x800						
最大荷重	Permissible mass of workpiece	Kg	1500						
工作台面的样式	Table working surface configuratin	Mm	22Tx135x5						
主 轴		Spindle							
主轴转速	Spindle speeds	Min	8000						
最大扭矩	Max. spindle torque	N·M	259						
传动方式	Transmission		Belt						
进 给 率		Feedrate							
快速位移	Rapid traverse	m/min	24/24/18						
切削进给率	Feedrate	m/min	10						
自动换刀系统		A.T.C		Arm type					
刀柄型式	Tool shank(nominal size,NO.)		BT-50						
刀柄拉杆	Retention knob(nominal size,NO.)		MAS-P50T-I						
刀具数	Tool storage capacity		24						
刀具最大外径(相邻刀)	Max. tool diameter(with adjacent tools)	Mm	∅112						
刀具最大外径(非相邻刀)	Max. tool diameter(without adjacent tools)	Mm	200						
刀具最大重量	Max. tool mass	Kg	18						
刀具最大长度	Max. tool length	Mm	400						
换刀时间(tool to tool)	Tool change time (tool to tool 50Hz)	Sec	3						
换刀时间(chip to chip)	Tool change time (chip to chip50Hz)	Sec	5						
选刀方式	Tool selection		Random						
马 达		Motors		FANUC		Motor type			
主轴马达	Spindle motor (30min/cont)	KW	15/18.5			βiIP 30/8000-B			
X 轴伺服马达	X-axis feed motor	KW	3			βis 40/2000			
马达输出扭矩	Const torque	Nm	36						
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 63xP10						



VMC-1580L (FANUC 0I-MF plus (5))		Specification table		classification		Model code				edition	
project						SPECIFICATIONS					
Y 轴伺服马达	Y-axis feed motor	KW	3					βis 40/20 00			
马达输出扭矩	Const torque	Nm	36								
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 53xP10								
Z 轴伺服马达	Z-axis feed motor	KW	3					βis 40/20 00			
马达输出扭矩	Const torque	Nm	36								
滚珠导螺杆	Ball screw	Mm	φ 50xP10								
切削水箱马达	Coolant pump motor	KW	50HZ-0.7/50HZ-0.7								
三轴轨道			Guide way								
X 轴轨道	X guide way					55					
Y 轴轨道	Y guide way					45*4					
Z 轴轨道	Z guide way					55					
所需动力源			Power sources								
电力需求	Electrical power supply	KVA	25								
空压压力	Compressed air pressure	Mpa	0.6								
空压流量	Compressed air flow rate	L/min	400								
各箱体容量											
润滑油箱容量	Lubricant tank	L	3								
机台尺寸			Machine size								
机台总高	Height of machine	Mm	3000								
占地空间 (宽 * 深)	Floor space	MmXmm	4300x3900								
机台重量	Mass of machine	Kg	13000								
其他			Miscellaneous								
三轴定位精度	Positioning accuracy X、Y、Z	mm	0.014								
三轴重复定位精度	RepeatabilityX、Y、Z	mm	0.01								
标准及选择性附件			Standard & Option								
全封闭式护罩	Full enclosure guarding					●					
工作灯	Work light					●					
警示灯	Alarm lamp					●					
电气箱热交换器	Heat exchanger					●					
刚性攻牙	Rigid tapping					●					



VMC-1580L (FANUC 0I-MF plus (5))		Specification table	classific ation			Model code					edition	
project			SPECIFICATIONS									
螺旋卷屑+蓄屑车	Chip conveyor (auger typer)											■
10000rpm 主轴	10000 rpm spindle											■
15000rpm 主轴	15000 rpm spindle											△
主轴冷却	Spindle oil chiller											■
主轴中央喷水 (30bar)	C.T.S Form A (30bar)											■
主轴外吹气	Tool tip air blow system											■
自动刀具长度量测	Auto tool length measurement (A.T.L.M)											■
自动工件量测	Automatic workpiece measurement											■
排屑机及蓄屑推车	Chip conveyor outside machine & chip bucket											■
油水分离机	Oil skimmer											■
电气箱冷却机	Air conditioner											■
第四轴预备	Rotary table preparation											■
手动尾座(第四轴用)	Manual tail stock for rotary table											■
刀臂式(30T)自动换刀单元	ARM (30T) ATC											△
环绕冲屑装置	Surrounding coolant system											■
光学尺	Linear Scale											△
自动门	Auto door											△

- : standard fitting /S.T.D ■ : Standard optional/ O.P.T(DESIGNED)
 △ : Special optional/ (O.P.T) X: No such accessories/N.A